



# Fotoplast® Gel

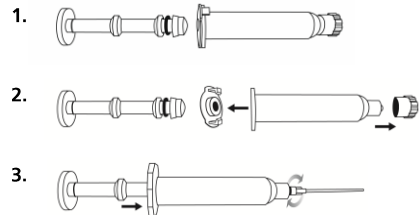
## Gebrauchsanleitung



### Produktbeschreibung:

Fotoplast® Gel ist ein lichthärtender 1-Komponenten-Kunststoff in modellierbarer, Gelkonsistenz. Das Gel ist besonders für Reparaturen, zum Modellieren von Vents und ähnlichen Arbeiten an harten Fotoplast®- oder Acrylotoplastiken geeignet.

### Montage der Spritze (geltend für Fotoplast® Gel in der Spritze)



### Verarbeitung:

Bei Reparaturen Fotoplast® Gel auf angeraute und entfettete Oberfläche aufbringen und im Lichtpolymerisationsgerät aushärten. Zur Ventanbringung Schale von innen reinigen und entfetten, Ventdraht platzieren und mit Fotoplast® Gel ummanteln, mit geeigneter UVA-Quelle aushärten.

**Polymerisation:** Im Polylux mit 300 - 400 nm

**Aushärtezeit:** ca. 2 Min.

**Lagerung:** 18 - 28 °C, Tube gut verschlossen halten

### Lieferformen:

10 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44811	20 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44691
10 ml opak H (gelblich)	<b>REF</b> 44821	20 ml rot-transparent	<b>REF</b> 44612
10 ml rot-transparent	<b>REF</b> 44831	20 ml blau-transparent	<b>REF</b> 44622
10 ml blau-transparent	<b>REF</b> 44841	80 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44791
20 ml opak H (gelblich)	<b>REF</b> 44651		

### Warnhinweise

Gefahren- und Sicherheitshinweise sind dem Produktetikett und dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Dreve Otoplastik GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.



# Fotoplast® Gel

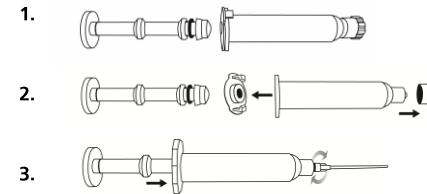
## Directions for use



### Product description:

Fotoplast® Gel is a light curing 1-component resin in a gel consistency suitable for modelling. It is specially suitable for repairs, for the modelling of vents and similar works at hard Fotoplast® or acrylic earmolds.

### Assembly of the syringe (applicable for Fotoplast® Gel syringe only)



### Processing:

For repairs apply Fotoplast® Gel onto a roughened and fat-free surface and cure in the polymerization light unit. In order to apply the venting clean and decrease the inside of the shell. Place the venting wire and surround it by Fotoplast® Gel and cure it in a suitable UVA light unit.

**Polymerization:** In the Polylux with 300-400 nm

**Curing time:** approx. 2 min.

**Storage:** 18 - 28 °C, keep tube tightly closed

### Available in:

10 ml clear transparent	<b>REF</b> 44811	20 ml clear transparent	<b>REF</b> 44691
10 ml opaque H (yellowish)	<b>REF</b> 44821	20 ml red transparent	<b>REF</b> 44612
10 ml red transparent	<b>REF</b> 44831	20 ml blue transparent	<b>REF</b> 44622
10 ml blue transparent	<b>REF</b> 44841	80 ml clear transparent	<b>REF</b> 44791
20 ml opaque H (yellowish)	<b>REF</b> 44651		

### Hazard identification

Hazard and safety notes can be found on the product label and the corresponding safety data sheet.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.





# Fotoplast® Gel

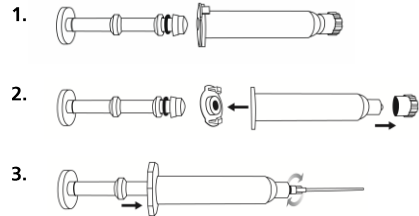
## Gebrauchsanleitung



### Produktbeschreibung:

Fotoplast® Gel ist ein lichthärtender 1-Komponenten-Kunststoff in modellierbarer, Gelkonsistenz. Das Gel ist besonders für Reparaturen, zum Modellieren von Vents und ähnlichen Arbeiten an harten Fotoplast®- oder Acrylotoplastiken geeignet.

### Montage der Spritze (geltend für Fotoplast® Gel in der Spritze)



### Verarbeitung:

Bei Reparaturen Fotoplast® Gel auf angeraute und entfettete Oberfläche aufbringen und im Lichtpolymerisationsgerät aushärten. Zur Ventanbringung Schale von innen reinigen und entfetten, Ventdraht platzieren und mit Fotoplast® Gel ummanteln, mit geeigneter UVA-Quelle aushärten.

**Polymerisation:** Im Polylux mit 300 - 400 nm

**Aushärtezeit:** ca. 2 Min.

**Lagerung:** 18 - 28 °C, Tube gut verschlossen halten

### Lieferformen:

10 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44811	20 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44691
10 ml opak H (gelblich)	<b>REF</b> 44821	20 ml rot-transparent	<b>REF</b> 44612
10 ml rot-transparent	<b>REF</b> 44831	20 ml blau-transparent	<b>REF</b> 44622
10 ml blau-transparent	<b>REF</b> 44841	80 ml farblos-transparent	<b>REF</b> 44791
20 ml opak H (gelblich)	<b>REF</b> 44651		

### Warnhinweise

Gefahren- und Sicherheitshinweise sind dem Produktetikett und dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Dreve Otoplastik GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.



# Fotoplast® Gel

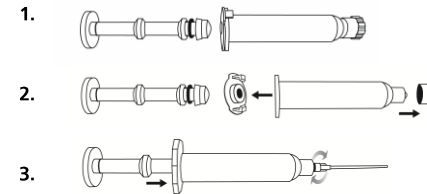
## Directions for use



### Product description:

Fotoplast® Gel is a light curing 1-component resin in a gel consistency suitable for modelling. It is specially suitable for repairs, for the modelling of vents and similar works at hard Fotoplast® or acrylic earmolds.

### Assembly of the syringe (applicable for Fotoplast® Gel syringe only)



### Processing:

For repairs apply Fotoplast® Gel onto a roughened and fat-free surface and cure in the polymerization light unit. In order to apply the venting clean and decrease the inside of the shell. Place the venting wire and surround it by Fotoplast® Gel and cure it in a suitable UVA light unit.

**Polymerization:** In the Polylux with 300-400 nm

**Curing time:** approx. 2 min.

**Storage:** 18 - 28 °C, keep tube tightly closed

### Available in:

10 ml clear transparent	<b>REF</b> 44811	20 ml clear transparent	<b>REF</b> 44691
10 ml opaque H (yellowish)	<b>REF</b> 44821	20 ml red transparent	<b>REF</b> 44612
10 ml red transparent	<b>REF</b> 44831	20 ml blue transparent	<b>REF</b> 44622
10 ml blue transparent	<b>REF</b> 44841	80 ml clear transparent	<b>REF</b> 44791
20 ml opaque H (yellowish)	<b>REF</b> 44651		

### Hazard identification

Hazard and safety notes can be found on the product label and the corresponding safety data sheet.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.

